



ERNST HINRICHS GmbH

dal 1888

Borsigstraße 1 · DE-38644 Goslar/Germany
Tel. +49 (0) 53 21/5 06 24-25 · Fax +49 (0) 53 21/5 08 81
info@hinrichs-dental.de · www.hinrichs-dental.de



Hinrivest® Press Istruzioni per l'uso

DIN EN ISO 15912, tipo 1, classe 2

Descrizione:

Rivestimento di precisione a legante fosfatico, privo di grafite per il preriscaldamento veloce, speciale per ceramica a pressione.

Vantaggi:

- Produce solo strati di reazione molto sottili. Questo prodotto è stato specificamente ottimizzato per l'impiego della ceramica al **disilicato di litio IPS e.max Press** (Ivoclar Vivadent).
- Espansione perfettamente controllabile
- Ideali proprietà di scorrimento e trasformazione
- Risultati precisi e riproducibili, superfici perfettamente lisce
- Guadagno di tempo grazie al preriscaldamento veloce

Dati tecnici:

Liquido di miscelazione	Liquido di espansione Hinrivest® Liquid
Proporzioni polvere : liquido	100 g : 22 ml
Miscelazione sotto vuoto	60 sec.
Tempo di lavorazione	5 - 7 min.
Temperatura di lavorazione	circa 22 °C (temperatura ambiente)
Inizio presa	9 - 11 min.
Espansione di presa	0.70 % - 2.10 %
(Hinrivest® Liquid, 50 % - 100 %)	

Regolazione della concentrazione:

Concentrazione (%)	Busta 1 x 100 g		Busta 2 x 100 g	
	Liquido (ml)	Acqua dist. (ml)	Liquido (ml)	Acqua dist. (ml)
100	22	-	44	1
95	21	1	42	2
90	20	2	40	4
85	19	3	38	6
80	18	4	36	8
75	17	5	34	10
70	15	7	30	14
65	14	8	28	16
60	13	9	26	18
55	12	10	24	20
50	11	11	22	22
45	10	12	20	24
40	9	13	18	26



Concentrazione del liquido:

	Liquido	Acqua dist.
Molari	75 %	25 %
Premolari	75 - 80 %	25 - 20 %
Anteriori	75 - 80 %	25 - 20 %
Faccette	70 %	30 %
Intarsi mono e bilaterali	40 - 50 %	60 - 50 %
Intaris mesio-occluso-distati	70 %	30 %
Onlay	85 - 90 %	15 - 10 %

Per i premolari e gli anteriori si consiglia di prendere in considerazione il valore di espansione più alto (80 %) che nelle preparazioni strette, esili permette di ottenere un adattamento migliore. I valori di espansione segnalati i sono da considerarsi indicativi. Essi possono essere modificati in presenza di preparazioni diverse, altri tipi di cilindri di ceramica a pressione o temperature di pressatura differenti.

Miscelazione: Miscelare manualmente il rivestimento con una spatola fino a saturazione completa. Miscelare per 60 secondi sottovuoto. Controllare sempre che il miscelatore sottovuoto funzioni correttamente. Un vuoto insufficiente può provocare imprecisioni e bolle sull'oggetto. Tempo di miscelazione sotto vuoto: 6 minuti a ca. 22°C (72°F) (temper. ambiente). Il tempo di lavorazione dipende dalla temperatura ambiente. Il calore abbrevia il tempo di lavorazione.

Messa in rivestimento: Versare la massa di rivestimento nel cilindro. Utilizzare il vibratore solo se necessario per garantire lo scorrimento della massa. Evitare le vibrazioni eccessive poiché provocano la formazione di bolle e la segregazione della massa di rivestimento.

Inserimento del cilindro nel forno preriscaldato: Togliere il formacilindri e la bassetta di impregnazione dopo circa 20 minuti. Dopo 30 minuti introdurre il cilindro nel forno preriscaldato a 850 °C.

Attenzione! Durante i primi 15 minuti la ventilazione e l'aspirazione dovrebbero restare spenti ed il forno non deve essere aperto (pericolo di combustione violenta).

Tempo di mantenimento: Tempo di mantenimento del cilindro dopo aver nuovamente raggiunto la temperatura di preriscaldamento (850°C). Cilindro da 100 g: **45** minuti, Cilindro da 200 g: **60** minuti.

Rimozione rivestimento: Sabbiare esclusivamente con perle di vetro da 50 µm. Prima di raggiungere gli elementi in ceramica pressata, asportare i residui di rivestimento con una pressione non superiore a 2 bar.

Attenzione: Nella pressatura del disilicato di litio può formarsi un sottile strato di reazione che dipende dal forno utilizzato. Questo strato deve essere rimosso sabbiano il pezzo con ossido di alluminio (50 µm) a 1-2 bar. Si raccomanda di seguire le istruzioni d'uso del produttore.

Avvertenza: I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti ERNST HINRICHS sono sottoposti ai più severi controlli di qualità. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

Avvertenza per la sicurezza: L'inalazione di polvere di silicio è dannosa alla salute. Proteggere adeguatamente le vie respiratorie.